SAMENWERKERS

SIEM KETTING

Damen Shipyards looft kwaliteit en flexibiliteit

Siem Ketting van Damen Shipyards is kort en duidelijk. Zelf maakt hij bij Damen deel uit van een geoliede machine die wereldwijd actief is met het bouwen en repareren van bijkans alles wat vaart.

Een van de redenen waarom Damen is uitgegroeid tot een speler van dit formaat is de nuchtere koopmansgeest. Als het buitenland goedkoper of beter kan leveren haal je het in het buitenland. Bovendien is dat buitenland nooit ver weg voor de Gorcummers met eigen vestigingen over de hele aardbol. Alleen, voor RVS en Aluminium op snelvarende schepen als patrouilleboten en veerboten gaan de Merwedebewoners nog altijd graag naar de overkant; Werkendam. Ketting: "Van kleine flensjes tot masten en roeren aan toe. Bij Van der Giessen weet je dat je kwaliteit krijgt. Filterpotten, fundaties, waterinjectiestukken: Zij kunnen gewoon concurreren met de Chinezen omdat ze flexibeler en beter zijn. Simpel. Niet alleen de afstand Werkendam-Gorinchem is kort, het is ook een kwestie van mentaliteit: Je weet dat ze altijd hun afspraken nakomen en op tijd leveren. Voor ons is dat superbelangrijk." Immers een belangrijk selling point van Damen is het leveren uit voorraad waardoor opdrachtgevers snel bediend kunnen worden. Van der Giessen past dus precies in het plaatje. Ook de persoonlijke contacten zijn goed, zo vertelt Ketting: "Ik werk al jaren met Jan Monshouwer die nog uit de periode van Van Wensveen komt. Sinds de overname door Van der Giessen, en dat is niets ten nadele van Van Wensveen, is het daar allemaal wel een tandje professioneler geworden. Maar wat blijft is de grote inzet. Even op het laatst nog even een kunstje flikken, daar zijn ze meester is."

OP DE WERKVLOER

Nieuwe medewerker die het Van der Giessen-team komen versterken:
- Jeroen de Groot > Combinatie, machinebouwer / buitendienstmonteur
- Arie-Pieter van Breugel > Engineering

Personeel overig nieuws:
In oktober dit jaar organiseert Van der Giessen de deelname aan een cursus reanimeren en gebruik AED. Reactie: "We hopen het uiteraard nooit nodig te hebben maar je weet maar nooit."

Ilse van der Schans en Harold Aarts hebben in juni hun lasdiploma voor MAG2 gehaald. Nu kan het bedrijf nog meer kwaliteit leveren!

Stagiaires:
Michael Gutteling start in september dit jaar bij Van der Giessen na het behalen van zijn LTS diploma met zijn vervolg opleiding in combinatie met werken - leren in de productie afdelingen. Michael wil uiteindelijk doorgroeien tot buitendienst monteur.

Arie-Pieter van Breugel heeft zijn HBO stage bij Van der Giessen goed afgerond en heeft nu zijn HBO-HTS werktuigbouwkunde diploma op zak! Arie-Pieter blijft bij Van der Giessen en komt in vaste dienst als engineer.

COLOFON

OPMAAT is een uitgave van Van der Giessen en wordt verzonden aan alle relaties.

REDACTIE Wim en Corinne van der Giessen
TEKST/ONTWERP Lagrouw Communicatie Werkendam

van der Giessen
www.giessenbv.nl

DE MENSEN MAKEN HET VERSCHIL

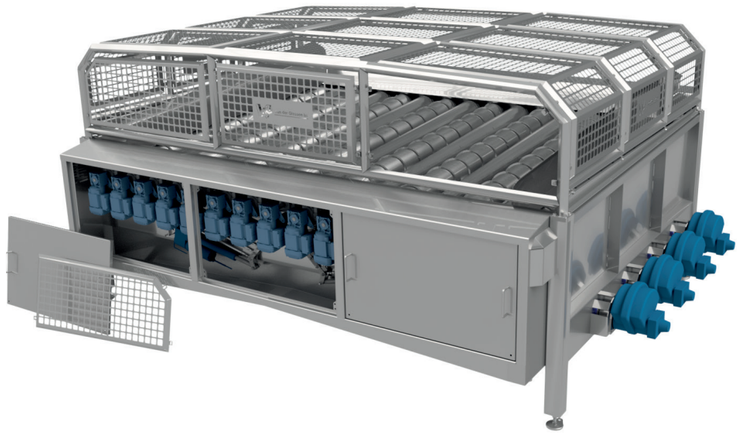
van der Giessen
www.giessenbv.nl

JAARGANG 1
JULI 2019

OPMAAT

NIEUWSBRIEF VAN VAN DER GIESSEN OVER RVS, ALUMINIUM, ENGINEERING EN MACHINEBOUW

01



IN DIT NUMMER

Under construction Hakselaar 02
Medewerker in beeld 02
Van der Giessen Maritiem 03
Afgeronde projecten 03
Onze man in Duitsland 03
Damen Shipyards 04
Op de werkvloer 04

Nieuwe innovatie aardappel diameter rollensorteerder

Het ei van Columbus is misschien wat overdreven, maar Van der Giessen werkt aan een nieuwe rollensorteerder die hoge ogen gaat gooien.

Onderzoeksvraag voor HTS student Arie-Pieter van Breugel (Avans Breda) was om een diameter sorteerder te ontwikkelen die erin slaagt om de aardappels met de juiste diameter en met grote capaciteit naar de juiste snijmessen brengen. Na uitgebreide research en het meenemen van klantervaringen is de student samen met directeur Wim van der Giessen zover. De nieuwe rollensorteerder komt eraan. Het duo spreekt over een revolutie. "Half juni was de engineering gereed en eind september zal de eerste robuuste rollensorteerder nieuwe stijl in productie genomen worden. Elke rol is apart aangedreven en zowel de aardappel invoer-, als de uitvoerzijde is traploos verstelbaar in breedte. Door deze keuze van verstellingen worden de aardappels met de juiste diameter altijd op de juiste plaats afgegeven. Bovendien is het geheel compleet hygiënisch ontworpen. De machine is zo ontworpen dat hij goed bereikbaar is voor onderhoud en schoonmaak. De nieuwe rollensorteerder is in diversen uitvoeringen en capaciteiten te verkrijgen tot 65 ton/uur.

'Elke rol is apart aangedreven'

ONZE TRANSPORTBAND WORDT STEEDS BETER

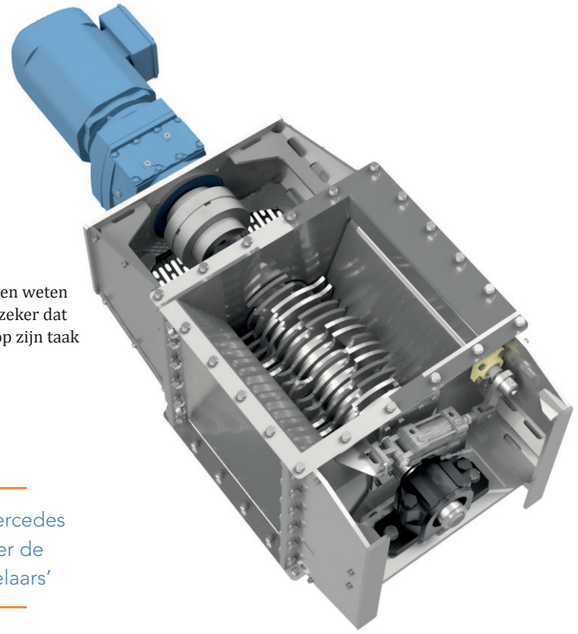
Er gaat geen dag voorbij in Werkendam zonder dat ze bij Van der Giessen werken aan een transportband. Leo van der Pol: "Wij maken alles op basis van klantspecifieke eisen, volledig custom made. Geen één band is hetzelfde. Door die veelzijdige ervaring in het maakproces, maar ook omdat wij iedere keer met nieuwe klanteisen worden geconfronteerd, weten we alle ins en outs. Als je kijkt naar pakweg vier jaar geleden dan zie je dat we steeds weer beter worden. We hebben ervaring met transport van rauwe food, hete food en natte food. All over the world, tot in Rusland en Kazachstan toe. Belangrijk is altijd dat je een aantal zaken goed voor ogen houdt: op de eerste plaats moet je zorgen voor robuustheid (er kan weleens een heftruck tegeneen rijden) je moet zorgen voor overcapaciteit, de kwaliteit moet 110% procent zijn en je moet rekening houden met steeds strengere hygiëne-eisen. Zo bevatten onze transportbanden geen vlakke delen meer en maken we alleen nog gebruik van kunststof en RVS delen die vervangbaar zijn. Wij zijn niet de goedkoopste, maar willen wel de beste zijn. Dat zie je bijvoorbeeld aan onze banden zonder weefsel van polyurethaan.

VANDERGIES_nieuwsbrief01.indd 2-3
01-07-19 14:43

UNDER CONSTRUCTION

Nieuwe Hakselaar

De engineering en de ontwerpen zijn al klaar. Augustus is het dan zover dat de nieuwe hakselaar van Van der Giessen bij Farm Frites operationeel wordt.



'De Mercedes onder de hakselaars', zoals Wim van Der Giessen trots meldt, blinkt uit door een doorontwikkelde robuuste machine met een slimme bypass-klep. Een hakselaar, ook wel crusher genoemd, kan vast lopen op harde materialen of stukken hout die tussen het te vershredderen product zitten. Gevolg; de product toevoer loopt over, met alle gevolgen dan dien. "Wij hebben er nu één gebouwd die de door middel van een automatische klep harde materialen of stukken hout automatisch verwijdert waarna de klep binnen een paar seconden terugschiet en de hakselaar verder kan met zijn 'werk'. Een bypass- klep dus. Zo stokt de productie nooit. Door de hele hakselaar nog robuuster en zwaarder te bouwen weten de Werkendammers zeker dat deze machine beter op zijn taak is voorbereid.

'De Mercedes onder de hakselaars'

MEDEWERKER IN BEELD

CORNÉ VAN ANDEL

Corné 39 jaar beschikt over een karrevracht aan ervaring. Deze chef werkplaats en hoofd productie werkt bij Van der Giessen sinds 1 januari 2017 en daarvoor 20 jaar bij Gebroeders van Wensveen, het bedrijf dat Van der Giessen in juni 2017 heeft overgenomen. Na de LTS ging hij gelijk aan de slag als metaalbewerker om later op te klimmen tot zijn huidige functie. Corné is een gedreven persoon, heeft veel kennis van de toelevering van RVS en Aluminium delen aan de Maritieme sector. Maar de jaren bij Van der Giessen heeft hij ook al bewezen dat hij net zo makkelijk kan schakelen naar de industriële sector.
Als je Corné vraagt of hij thuis ook nog met RVS of Aluminium bezig is antwoordt hij gevat: "Nee, zo min mogelijk. Ik ben getrouwd met Janneke, heb een zoon van twaalf jaar en een dochter van tien jaar. Ik heb een intensieve en verantwoordelijke baan, dus naast het werken blijft er weinig tijd over." Toch ziet hij kans om tussen de bedrijven door tijd vrij te maken om te gaan kickboksen, het is een stukje ontspanning en Corné blijft er fit bij.

CORNÉ VAN ANDEL

VAN DER GIESSEN MARITIEM

Volle kracht vooruit

JAN MONSHOUWER

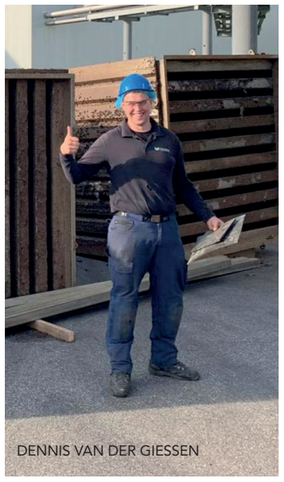
De sterke positie in food supply chain neemt niet weg dat Van der Giessen hard aan de weg over water timmert.

Als specialist in Aluminium en RVS is het bedrijf bijvoorbeeld een graag geziene gast bij Damen Shipyards voor het fijnere werk zoals bijvoorbeeld uitlaat- en filtersystemen. Met behulp van gecertificeerde lassers en hoogwaardig materiaal (Duplex, RVS 316 en Aluminium) bedient Van der Giessen een keur aan opdrachtgevers. Meedenken op locatie en van A tot Z en ontzorgen staat er hoog in het vaandel. Momenteel werkt men aan 130 bankjes van RVS voor een cruiseschip, om maar weer eens iets heel anders te noemen.

Een gevarieerde kring van opdrachtgevers tonen aan dat het bedrijf ieders vertrouwen meer dan waard is. Sinds september 2018 mag men het NEN-1090 certificaat voeren op statische RVS constructies. Wederom een blijk van de professionele staat van dienst. Jan Monshouwer die voor zijn periode bij Van der Giessen 21 jaar bij Gebroeders van Wensveen meedraaide, en daar alles meemaakte op maritiem gebied: "Bij Van der Giessen merk je aan alles dat je in een 2.0-wereld werkt. Gestructureerd en alles in dienst van je opdrachtgever."

ONZE MAN IN DUITSLAND

Dennis van der Giessen, 21 jaar en inderdaad zoon van. Maakt samen met zes collega's deel uit van een vast buitendienst team dat regelmatig op tournee gaat naar het buitenland voor montage en service werkzaamheden. Duitsland, Engeland, België, Oostenrijk en zelfs Rusland worden regelmatig bezocht. In Rain (vlakbij München) was deze gemotiveerde montageploeg zeven dagen aan het werk aan een productielijn van Aviko. Dennis vertelt: "De door ons gemonteerde productielijn draaid twee jaar en werden wat delen en equipment door ons geüpdatet". Overigens vertrouwde Dennis de redactie van OpMaat toe dat ver van huis er hard gewerkt wordt maar dat er ook nog tijd is voor wat vertier en vermaak…


DENNIS VAN DER GIESSEN

AFGERONDE PROJECTEN

Van der Giessen heeft weer een groot aantal projecten succesvol mogen afronden tijdens de productie zomerstops bij aardappelverwerkende relaties. Het bedrijf is meestal al maanden van te voren bezig met de engineering en productie voordat de montage en de installatie uitgevoerd kunnen worden. Als het moment dan daar is dat de productie weer gaat starten met nieuwe geleverde en gemonteerde equipment blijft het toch altijd even spannend.

Recente zomerstop projecten:

- Aanpassen van een droger invoerdeel en verhogen van complete drogerlijn met 1400 mm.
- Monteren van een grote capaciteit aardappel diameter sorteerder in een snijlijn.
- Vervangen van een stoomschilvat inclusief revisie in een bestaande stoomschiller.
- Plaatsen van grote luchtcompressoren en luchtdrogers en daarbij het perslucht-leidingwerk.
- Compleet nieuwe CIP installatie met filter installatie voor bij een nieuwe grote koeltunnel.
- Vervangen op drie stoomschillijnen van afblaascyclonen met kanalen en afblaas dempers.
- Vervangen en aanpassen van trillers en trillerpannen.
- Uitbreiden van een natte sorteerlijn met een extra optische sorter, graders, pompsystemen.
- Plaatsen van een compleet nieuwe toteroom frozen-end tussen vriestunnel en inpak.
- Aanpassen en verlengen van een bestaande PEF- machine.

VANDERGIES_nieuwsbrief01.indd 4-5
01-07-19 14:43