



OPNIMAAT

NIEUWSBRIEF VAN VAN DER GIESSEN OVER RVS, ALUMINIUM, ENGINEERING EN MACHINEBOUW



Goed nieuws in plaats van coronanieuws

Het woord 'corona' is bijna niet te vermijden maar bij Van der Giessen zijn voorsnog geen problemen te melden. Sterker nog, deze nieuwsbrief staat boordevol positieve berichten.

Om te beginnen; gelukkig is er nog niemand ziek, iedereen werkt en alle zzp'ers zijn nog aan boord! Het bedrijf gaat niet bij de pakken neerzitten maar pakt aan. Zo is er enorm veel extra voorraad ingekocht om er zeker van te zijn dat er niet in een leegschap gegrepen wordt. 70.000 kilo aan extra rvs, aluminium en duplex ligt klaar voor gebruik. Voor de komende periode is er hiermee voldoende voorraad en geen last van eventuele oplopende levertijden. Natuurlijk zijn er de nodige maatregelen getroffen in

Van der Giessen is bezig met een nieuw bewerkingscentrum

organisatorisch verband. Afstand houden, handen wassen, super voorzichtig zijn en sommige tekenaars werken van huis uit. In de fabriek werken de jongens in shifts van drie ploegen om zoveel mogelijk ruimte te maken voor elkaar. En er komt uitbreiding. Van der Giessen is bezig om een nieuw bewerkingscentrum (Mazak) in opdracht te geven. Bijvoorbeeld om te draaien, frezen, boren en draad tappen in één handeling. Kortom, dit bedrijf is zich zeer bewust van de huidige tijd maar is ook klaar voor de toekomst.

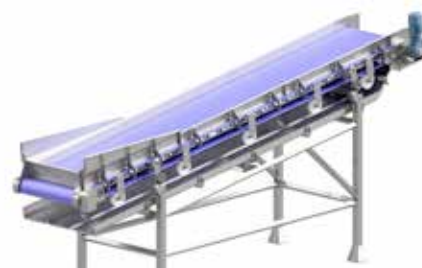
03

IN DIT NUMMER

Teamgeest	02
Van der Giessen naar de Efteling	
Medewerker in beeld	02
Van der Giessen Maritiem	03
Onze man in Duitsland	03
Uitbreiding staat er piekfijn bij	04
Samenwerkers	04
Op de werkvloer	04

NIEUWE WEEGBAND

Nog even en de nieuw ontwikkelde weegband die Van der Giessen heeft getekend en gefabriceerd mag naar Lipetsk in Rusland. Opdrachtgever KEY Technology bij Lamb Weston Belaye Dacha beschikt dan over een 7 meter lange weegband. Vanwege die extra lengte is gekozen voor een 4-punts doordacht weegstelsel. Door te wegen kan de weegband de productflow exact wegen en monitoren. Met die kennis kan de productstroom gestuurd worden. Van der Giessen nam zowel het engineren als de fabricage voor zijn rekening. Tekenaar en ontwikkelaar Leo van der Pol kijkt uit naar de ingebruikstelling in Rusland: "Ik ben er nu al een paar keer geweest maar de stad heeft me positief verrast. Goede voorzieningen en mooie gebouwen".



TEAMGEEST

Van der Giessen naar de Efteling

Teamgeest is bij Van der Giessen heel belangrijk. In het kader van het jaarlijkse bedrijfsuitje bezocht daarom het hele bedrijf de Winter Efteling in Kaatsheuvel.

Een typisch gezinsuitje, dus ook partners en kinderen waren van de partij. Groot en klein genoten van een mooie dag. Iedereen werd 's morgens op de zaak ontvangen met koffie en gebak, om vervolgens per bus naar het attractiepark te reizen. Uitgerust met een Van der Giessen-rugtas vol met eten, drinken en voldoende zakgeld, trok iedereen erop uit. Samen plezier hebben versterkt de band op de werkvloer. Je leert elkaar anders kennen. En dat Hollandse winters niet meer zo bar zijn als vroeger kwam nu eens goed uit want niemand hoefde te verkleumen. Aan het eind van de dag stond er op de zaak weer een heerlijk buffet klaar. Zo kon iedereen voldaan huiswaarts keren.

'Groot en klein
genoten van een gran-
dioze dag in de Efteling'



MEDEWERKER IN BEELD

ANDRÉ VAN HEMERT

Zijn officiële functie is die van constructiebankwerker en lasser. Maar in de praktijk noemt hij zichzelf eigenlijk liever een samensteller. Meestal is André (45) aan het werk met food gerelateerde producten zoals transportbanden, bordessen en leidingwerk. Zijn belangrijkste taak is om onderdelen die al zijn gesneden, gezet en gezaagd in elkaar te zetten. "De meeste spullen zijn al wel genummerd, maar de basis is altijd om heel goed je tekeningen te lezen. Goed kijken naar de maten, de standen en de onderdelen. Het klinkt gek maar ik lees de tekeningen altijd van rechts naar links. Gewoon, dat is zo gegroeid." Hij vergelijkt het een beetje met wat je vroeger als kind deed met LEGO bouwen. Je zegt dat niet gauw natuurlijk over jezelf maar eigenlijk raakt hij nooit meer in de war van de tekeningen. "Het komt altijd goed." Zijn brede ervaring en de wetenschap dat zijn collega engineers duidelijke ontwerpen maken geven hem voldoende vertrouwen als hij aan een nieuwe klus begint. Alhoewel, een keer moest hij een fles samenstellen (heus) en soms zitten er ook van die hele grote transportbanden tussen met een hoop kleppen. Dan is het opletten ge-



ANDRÉ VAN HEMERT

blazen. En opletten moet André ook in zijn vrije tijd. In het weekend of op een mooie zomeravond springt hij graag op de mountainbike om in de bossen te rossen. Goed opletten natuurlijk dat hij geen schuiver maakt. Maar ja, dat opletten is André wel gewend.

VAN DER GIESSEN MARITIEM

Tanks voor Damen mooi project

Constructiebankwerker en lasser Jan Dingemans (36) is bij Van der Giessen één van de specialisten voor het maritieme werk.

Veel van wat zich rond het motorge-deelte van een schip bevindt gaat door zijn handen. Jan last uitlaatkleppen en uitlaatstukken, filters en filterpotten en noem maar op. Altijd van rvs, aluminium of duplex. "Bij rvs moet je las gelijk goed zijn. Je kunt niet zoals bij staal later nog wat slijpen. Je las moet in één keer goed liggen. Dat wij met rvs werken kun je wel zien aan de werkplaats. Bij een staalbedrijf is het allemaal veel vuiler binnen. Hier is alles brandschoon." Een klus waar hij naar uitkijkt zijn zes speciale water-tanks voor Damen Shipyards. Hygiëne en voedselveiligheid staan hier voorop. "Daarom gaan we speciaal materiaal gebruiken; hoogwaardig 904 rvs in plaats

van het gebruikelijke 316 rvs. Dit rvs heeft als voordeel dat er geen corrosie op kan treden en is beter zuurbestendig. Zo bescherm je het water." Het gebruik van dit materiaal leidt ertoe dat Van der Giessen volgens speciale normen en procedures gaat lassen. Een methode die in de voedingsindustrie veel wordt gehanteerd. Bovendien is er samenwerking aangegaan met Las- en Adviesbureau Verduyn. Dit is een geheel onafhankelijk adviesbureau dat geen producten levert maar uitsluitend kennis en ervaring op lastechnisch gebied. Samen met dit bureau is een speciaal plan van aanpak opgesteld voor het lassen van de tanks.



JAN DINGEMANS

Wist u dat alle rvs dragende constructiedelen, die deel uitmaken van een constructie, moeten zijn voorzien van een CE-markering? Om de CE-markering te mogen verstrekken dient het constructiebedrijf gecertificeerd te zijn volgens de NEN-EN 1090 norm. Van der Giessen is gecertificeerd volgens NEN-EN 1090 en mag tot en met uitvoeringsklasse 2 produceren en de CE-markering afgeven.

ONZE MAN IN DUITSLAND



DENNIS VAN DER GIESSEN



Dennis heeft iets met de kleuren geel, zwart, rood. Want net terug uit België ging hij begin april gelijk weer door naar Duitsland. Samen met zijn team van vier monteurs was hij op karwei bij de firma Agrarfrost GmbH in Wildeshausen. Drie aardappelpompsystemen installeren en monteren van de ene hal naar de andere hal, ter overbrugging van 200 meter. De aardappels vanaf de grading achter het zoutbad worden ontvangen in de door Van

der Giessen ontwikkelde vortex pompbakken. Deze aardappels worden verpompt richting productie en daar voor de bunkers ontwaterd door middel van spijlenzeven. De productiecapaciteit bedraagt circa 33 ton per uur per lijn wat gelijk staat aan 100 t/hr aardappels die verpompt worden met drie van de 10-duims opgebouwde Van der Giessen pompsets. Voor deze drie pompsets is gekozen voor de opbouw met DN 250 RVS Cornell pompen.

SAMENWERKERS



TEKENAARS VAN BOM
ENGINEERING IN ACTIE VOOR
VAN DER GIESSEN

BOM ENGINEERING EN VAN DER GIESSEN Het klikte gelijk

Grondlegger van BOM Engineering John Bom (63) heeft in doen en laten wel wat weg van Wim van der Giessen. Dezelfde gedrevenheid en ondernemerszin.

Misschien dat het daarom wel zo goed klikte toen de twee zeven jaar geleden met elkaar in contact kwamen. "Wim zocht een ingenieurbedrijf dat niet leunde op één of maar een paar mensen. Nou dat kwam goed uit, hier werken rond de 100 man. Bovendien hebben wij net als Van der Giessen veel ervaring in de food. We weten hoe je om moet gaan met veiligheid en hygiëne. Ons voordeel is bovendien dat wij naast engineering ook ontwikkelen en bouwen. We koppelen de theorie aan de praktijk." In eerste instantie leverde BOM voor Van der Giessen vooral de uitwerkingen van de ontwerpen in de zin van detailleringen en werktekeningen. Later kwam daar ook een stuk ontwikkeling en construeren bij.

Vandaag de dag heeft BOM altijd één of twee engineers vast gedetacheerd bij Van der Giessen op kantoor, plus nog eens drie tot vier man die op het BOM-kantoor in Oud Gastel aan het tekenen zijn. Het bedrijf heeft haar sporen verdiend op het gebied van speciaalmachinebouw, piping & apparatenbouw, fabrieksontwerp, sterkteberekeningen, risico-inventarisatie en -evaluatie, CE-markering en projectadviesing. Klinkende klanten als de Suiker Unie, Sabic, Rijk Zwaan, Foodmate en uiteraard Van der Giessen. *Nog even over die gedrevenheid. Als 63-jarige lonkt dan het pensioen al?* "Welnee. Het bedrijf is inmiddels in handen van vier aandeelhouders, maar ik wil hier nog zeker tot mijn 70-ste rondlopen."

OP DE WERKVLOER

Nieuwe medewerker die het Van der Giessen team komt versterken:

• Stefan Kant

In de functie van conventioneel CNC draaier en frezer op de afdeling verspaning. Vanaf januari 2020 in dienst.

• Rick de Jong

In de functie van werkvoorbereider op de afdeling werkvoorbereiding. Vanaf maart 2020 in dienst.

- Dennis van der Giessen en Chris Mallee zijn allebei even terug naar de schoolbanken geweest om zich nog beter verstaanbaar te maken onderweg. Chris volgde een cursus Duits en Dennis bekwaamde zich in de Engelse taal. Beide mannen gingen een hele week intern bij de nonnen in Vugt.
- Voor Pasen heeft elke medewerker een vaste inlener bij Van der Giessen weer het welbekende grote chocolade ei gehad. Wat begon met een spontaan aardigheidje is uitgegroeid tot een jaarlijkse traditie. Iedereen krijgt dan een met chocolade-eitjes gevuld paasei. **Een leuke blijk van waardering voor eenieder zijn inzet!**

UITBREIDING

Uitbreiding staat er piekfijn bij

In de vorige editie van Op Maat werd het al aangekondigd: Van Der Giessen heeft er 1100 vierkante meters bij. Deze extra opslagcapaciteit is inmiddels in gebruik genomen en ligt ramvol. Gereedgekomen producten en machines worden hier veilig en keurig verpakt opgeslagen.



COLOFON

OPMAAT is een uitgave van Van der Giessen en wordt verzonden aan alle relaties.

REDACTIE Wim en Corinne van der Giessen
TEKST/ONTWERP Lagrouw Communicatie
Werkendam